

§ 34 Maschinenbau/Mechanical Engineering

Ziel des Studiengangs

- (1) Der Studiengang ermöglicht es Absolventen des Bachelor-Studiengangs „Maschinenbau“ an der Hochschule Offenburg und vergleichbarer Studiengänge an anderen in- und ausländischen Hochschulen, ihr Wissen auf den Gebieten Mechanical Design und Fahrzeugtechnik zu vertiefen. Bei entsprechender Wahl der Wahlpflichtfächer und der Seminararbeit können Schwerpunkte gebildet werden. Die Schwerpunktbezeichnungen beziehen sich auf Fachgebiete, in denen die Hochschule forschungsaktiv ist.

Der Studiengang ist konsekutiv zum Bachelor-Studiengang „Maschinenbau“.

Struktur des Studiengangs

- (2) Der Studienbeginn ist sowohl zum Sommersemester als auch zum Wintersemester möglich, da die Module entsprechend getauscht werden können.
- (3) Der Studiengang umfasst 3 Semester (MME 1 bis MME 3). Die Semester MME 1 und MME 2 sind modular aufgebaute Theoriesemester. Im Semester MME 3 wird die Master-Thesis angefertigt. Die Bearbeitungsdauer der Master-Thesis beträgt 6 Monate. Die dazugehörige Präsentation findet in der Regel in der Hochschule statt und ist hochschulöffentlich.
- (4) Für einen erfolgreichen Abschluss des Studiums sind mindestens 90 Credits nach ECTS erforderlich.
- (5) Lehr- und Lernsprache ist in der Regel Deutsch. Zwecks Austausch von Studierenden und Dozenten mit Partnerhochschulen werden ausgewählte Module bei Bedarf in englischer oder französischer Sprache angeboten.
- (6) Die Prüfungen sind nach § 13 Absatz 1 bestanden, wenn jede einzelne Prüfungsleistung mit mindestens ausreichender Leistung (4,0) erbracht oder mit Erfolg (m. E.) testiert wurde.

Studien- und Prüfungsplan

- (7) Die Module mit den dazugehörigen Lehrveranstaltungen sind in den nachfolgenden Tabellen festgelegt. Zu jeder Lehrveranstaltung sind ihre Art, ihre Semesterwochenstundenzahl (SWS), ihr Gewichtungsfaktor (Gewicht) an dem studentischen Arbeitsaufwand in Credits (C) des Moduls sowie die Prüfungsleistung (Prüf.-leistg.) aufgeführt. Auf Beschluss des Fakultätsrats können Lehrveranstaltungen auch in englischer Sprache abgehalten und geprüft werden.

Nr.	Modul	C	Nr.	Lehrveranstaltung	Art	SWS	Prüf.-leistg.	Gewicht
MME-01	Mobile Antriebssysteme	10	M+V2019	Thermodynamik II	V	2	K180	1
			M+V2020	Elektrische Antriebssysteme	V	2		
			M+V2014	Emissionsarme Verbrennungsmotoren	V	4		
			M+V2015	Labor Antriebssysteme	L	1	LA	-
MME-03	Höhere Mathematik und Technische Mechanik	9	M+V2021	Höhere Mathematik	V	4	K120	1
			M+V2003	Technische Mechanik IV	V	3		
MME-05	Modellbildung und Simulation	6	M+V2022	Simulation dynamischer Vorgänge	V+L	5	K180	1
MME-06	Numerische Fluidmechanik	5	M+V2023	Numerische Fluidmechanik	V	2	K60	2/5
			M+V2024	CFD-Labor	L	3	LA	3/5
MME-08	Finite Elemente Methode	5	M+V2025	Finite Elemente Methode	V	2	K90	1/2
			M+V2026	Finite Elemente Methode Übungen	Ü	2	LA	1/2

Nr.	Modul	C	Nr.	Lehrveranstaltung	Art	SWS	Prüf.-leistg.	Ge-wicht
MME-10	Wahlmodul Technik (siehe Absatz 8)	13		siehe Wahlfachliste		13		
MME-11	Seminararbeit mit Präsentation	12	M+V2027	Seminararbeit	P	10	ST	10/12
			M+V2016	Wissenschaftliches Arbeiten und Präsentation		2	RE	2/12
MME-12	Master-Thesis mit Präsentation	30	M+V2028	Master-Thesis	WA		AA	8,5/10
			M+V2029	Präsentation	S		RE	1,5/10

- (8) Im Wahlmodul Technik MME-10 sind 13 Credits erforderlich. Die Liste der Wahlpflichtfächer wird jeweils rechtzeitig vor Semesterbeginn veröffentlicht. Die Modulnote errechnet sich gewichtet mit der Anzahl der SWS. Es können auf Antrag auch andere Lehrveranstaltungen der Hochschule Offenburg mit Masterniveau als Wahlpflichtfach belegt werden, soweit keine inhaltlichen Überschneidungen mit anderen Prüfungsleistungen gegeben sind. Im Einzelfall entscheidet der Prüfungsausschuss.
- (9) Werden aus den Modulen MME-10 und MME-11 mindestens 18 Credits (d.h. mindestens 6 SWS aus MME-10 sowie Seminararbeit) aus einem Schwerpunktbereich belegt, kann dieses auf Antrag als Schwerpunkt im Zeugnis ausgewiesen werden. Schwerpunktbereiche sind z. B. Werkstofftechnik, numerische Simulation, Wasserstofftechnologie oder andere in der Wahlfachliste ausgewiesene Schwerpunktbereiche.

Darstellung des Studienplans

Modul-Nr.	Modul-Name	Credits	Modul-Gruppen		Semester		
			Pflicht	Wahl	1	2	3
MME-01	Mobile Antriebssysteme	10	X		X	X	
MME-03	Höhere Mathematik und technische Mechanik	9	X		X	X	
MME-05	Modellbildung und Simulation	6	X		X	X	
MME-06	Numerische Fluidmechanik	5	X		X	X	
MME-08	Finite Elemente Methode	5	X		X	X	
MME-10	Wahlmodul Technik	13		X	X	X	
MME-11	Seminararbeit mit Präsentation	12	X		X	X	
MME-12	Master-Thesis mit Präsentation	30	X				X

Darstellung der Credits in den Modulgruppen

Modul-Gruppe	Credits
Pflicht	77
Wahl	13
Summe	90

Berechnung der Modulnoten und der Gesamtnote

- (10) Soweit die Gewichtungen für kombinierte Prüfungsleistungen nicht in dieser Studien- und Prüfungsordnung dargestellt sind, gilt die Beschreibung im Modulhandbuch.